

O anel **Hy Flow Ring** é um produto empregado nas tradicionais aplicações de absorção, ou lavagem de gases.

Com **12 venezianas de grande porte** que permitem a passagem de líquido e gases em qualquer direção.

Enquanto que a versão metálica dos tradicionais anéis pall, praticamente não se alteram, mantendo uma boa performance, houve a possibilidade de **avanços tecnológicos consideráveis** nos anéis plásticos.

Estas melhorias podem ser aplicadas nas reformas de colunas existentes ou no projeto de novas unidades com excelente vantagem para os anéis **Hy Flow Ring**.



Hy Flow Ring

Tamanho	50	40	25	mm
Peso (PP)	50,8	62,8	70	kg/m ³
Quant.	5300	12800	35500	pc/m ³
Índice de Vazios	94,4	93,1	92,3	%
Área Superficial	83,3	154,2	191,4	m ² /m ³
Packing Factor	17	24	41	1/Ft

Sua eficiência é em torno de 20% melhor, para taxas de líquido 20 m³/m² h, e para taxas de líquido inferiores a esta, a eficiência ainda é superior a 10%, comparando-se com o anel Pall tradicional..

Com seis raios internos que proporcionam uma **excelente resistência mecânica**, mesmo em altas temperaturas.

Suas **bordas reforçadas** possibilitam também maior profundidade de leito recheado, resultando em economia de redistribuidores de líquido e outros internos de torre.

15% de menor peso próprio por m³, resulta em menor espessura de suporte e casco de torre, com maior facilidade de manuseio.

A utilização do anel **Hy Flow Ring** traz uma sensível **redução nos custos de energia**, que se traduz em uma **ótima relação de custo/benefícios**, para os processos de transferência de massa. Esse ganho de eficiência está evidenciado no gráfico 01.

A vantagem do anel **Hy Flow Ring** está na sua **menor perda de carga**, como é demonstrado no gráfico 02. Para taxas de líquido acima de 50 m³/m² h, a perda de carga é 50% menor que nos anéis tradicionais e, mesmo em baixas taxas de líquido, a redução da perda de carga ainda é de 30% superior a estes.

