



- Recomendamos a colocação de um filtro de linha na entrada do tubo alimentador, com abertura máxima da tela de 0,5 mm. Esta prática impedirá o entupimento dos orifícios de líquido.
- A taxa de líquido recomendada para este redistribuidor é de no mínimo 2,0 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>h. Sendo a flexibilidade normal de 2:1 no entanto desejando maiores flexibilidades, poderá ser fornecido mediante especificação.
- Devido à possibilidade de corrosão nos orifícios de líquido, aço carbono não é recomendado.
- Anel de apoio do interno deve ser provido em todo o perímetro da torre, soldado ao costado da torre com solda de vedação.
- O diâmetro da boca de visita, varia conforme a altura do riser e a largura das calhas individuais.
- Este interno deverá formar par com um limitador não interferente.
- O nivelamento do anel de apoio deverá ser conforme a tabela abaixo.

Diâmetro da Torre	Desnivelamento máximo
915 à 2400 mm	< 3 mm
2401 à 4799 mm	< Dia / 800
4800 ou maiores	< 6 mm

- O interno suporta até 133 Kg, para efeito de instalação.
- O interno necessita de junta de vedação; as mesmas não fazem parte do fornecimento da Interpacking.
- Este distribuidor deverá ser acompanhado com um sistema de alimentação modelo I 119 para alimentação de líquido somente na fase líquida.
- Para este interno, deverá ser providenciado testes de vazão máxima e mínima de líquido, teste de estanqueidade e conferência do nível do anel

<b>Interpacking</b>		rubrica:
cliente:	data: 22/05/96	
coluna:	escala S/E	
título: REDISTRIBUIDOR DE LÍQUIDO DE ALTA PERFORMANCE Modelo I 117 metálico - maiores de 915 mm	revisão 0	desenho n° I 117